

Famecha

Präzisionstechnik

Famecha GmbH
Industriering 2
66440 Blieskastel

www.famecha.de

I Famecha – Qualité depuis 40 ans

Depuis plus de 40 ans, nous sommes spécialisés dans l'usinage de pièces en série et en grande série. Ici, la satisfaction des clients est notre priorité absolue. Ceci est garanti par une qualité supérieure à des prix stables, des délais de livraison courts et une flexibilité maximale.

Les services associés tels que l'élimination des matériaux, l'emballage et le transport sont pour nous une évidence.



Famecha en chiffres

- 100.000.000 de pièces par an
- 6.000 tonnes de matériel par an
- 220 salariés
- 120 machines de production
- 11.000 m² de surface de production



Nos valeurs

- Des partenariats à long terme – la fondation d'une entreprise prospère
- La plus grande précision - notre exigence numéro un à tous les niveaux de notre entreprise.
- Un service compétent - nous sommes là pour soutenir nos clients avec notre savoir-faire, à tout moment.

I Notre mission

Des clients satisfaits depuis 1972

En tant qu'entreprise opérant au niveau mondial, nous soutenons nos clients de l'industrie automobile et de nombreux autres secteurs en leur offrant le meilleur service possible, la plus grande précision et la stabilité des prix.

Nous pouvons également intégrer notre savoir-faire technique de production dans le développement de composants à un stade précoce afin de générer des solutions optimisées en termes de coûts en collaboration avec nos clients.

I Nos secteurs d'activité



Automobile



Roulements à billes



Génie mécanique



Hydraulique/Pneumatique



Transport



Technologie domestique



IATF 16949:2016

ISO 9001:2015

Gestion de l'énergie (système alternatif selon le SpaEfV)

| Nos compétences

| 01 Tournage CNC | Tournage court et poupée mobile

En utilisant les dernières technologies de fabrication, Famecha atteint une flexibilité et une productivité élevées ainsi qu'un niveau de qualité élevé et constant. Un large éventail d'opérations de tournage pour des lots de taille moyenne et grande taille sont effectuées sur des tours CNC, y compris le magasin de chargement et le mandrin.

| 02 Tournage de barres

Les machines transfert rotatives Hydromat avec magasin de chargement des barres ou alimentation des ébauches permettent la production de produits en série et en grande série avec des alésages et des contours de fraisage longitudinaux et transversaux.

| 03 Fraisage CNC | Perçage CNC

Les centres d'usinage CNC de la dernière génération, fonctionnant verticalement et horizontalement sont équipés de manière optimale de changeurs rapides de palettes et d'outils. Famecha atteint ainsi une vitesse d'usinage élevée et donc des processus de production économiques avec une qualité stable et constante.

| 04 Ébavurage thermique

Famecha utilise la méthode d'ébavurage thermique sans danger pour le processus (TDM) en plus du pré-ébavurage sur la machine. Ce procédé garantit l'élimination fiable de toutes les bavures, copeaux et autres particules internes et externes.

| 05 Assemblage des modules

Dans la zone d'assemblage, les composants qui proviennent souvent de notre propre production sont assemblés, testés, emballés et étiquetés selon les spécifications du client.

| 06 Formation

Sur des machines partiellement automatisées, les produits, pour la plupart issus de notre propre production sont pourvus de molettes ou de fils par formage à froid.

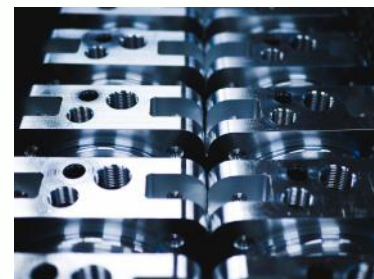
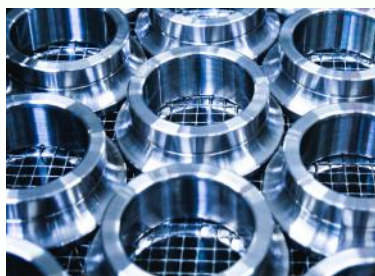
| 07 Rectification d'outils

Notre service interne de développement d'outils conçoit et fabrique nos propres outils sur des machines de rectification de pointe, ce qui nous permet de garantir une flexibilité et une fonctionnalité maximales de nos outils de coupe pour presque toutes les exigences des clients.

| Gestion de la qualité

State-of-the-art test methods allow the exact recording of the measured data occurring during production and their evaluation according to the latest guidelines of statistical process control (SPC).

| Exemples des produits



| Contact

Nous attendons avec impatience votre demande

Téléphone: +49 6842 9225 0

Fax: +49 6842 9225 10

Mail: info@famecha.de

Web: www.famecha.de

Aperçu du parc de machines

CNC - Les tournants courts

- Diamètre de la tige de 6 à 65 mm
- Diamètre maximal de tournage 560 mm
- Outils à moteur
- Axes C à commande CNC (par exemple, fraisage de polygones)
- Tournage de formulaires libres

CNC - Poupée mobile

- Diamètre de la tige de 4 à 32 mm
- Diamètre maximal de 32 mm
- Jusqu'à 8 axes contrôlables
- Usinage de longs ajustements fins

Tours automatiques

- Diamètre maximal de tournage: 34 mm
- Longueur maximale de la pièce: 100 mm
- Des machines de transfert rotatives entièrement hydrauliques, sans cames et contrôlées
- Magasins de chargement de barres entièrement automatiques (barres de 4 m)
- Table d'indexation rotative avec jusqu'à 16 stations
- Unités horizontales et verticales
- Unités CNC
- Unités excentriques

CNC - Centres d'usinage CNC

- Taille maximale de la pièce : 700 x 700 mm
- Poids maximal de la pièce : 800 kg
- Des fraiseuses avec jusqu'à 120 emplacements d'outils
- Taille des palettes jusqu'à 1000 x 500 mm

Ébavurage thermique

- Diamètre intérieur de la chambre 250 mm
- Hauteur de la chambre 300 mm
- Installation de décapage, de rinçage et de conservation en aval
- Four de séchage en aval

Formation

- Moletage
- Roulement de fils et de dentures
- Roulage et galetage