

Famecha

Präzisionstechnik

Famecha GmbH
Industriering 2
66440 Blieskastel

www.famecha.de

I Famecha – Qualität seit über 40 Jahren

Seit mehr als 40 Jahren sind wir auf die Bearbeitung von Serien- und Großserienteilen spezialisiert. Hierbei ist die Kundenzufriedenheit unsere oberste Priorität. Durch höchste Qualität bei stabilen Preisen, kurzen Lieferzeiten sowie maximaler Flexibilität wird dies gewährleistet.

Zugehörige Dienstleistungen wie Materialdisposition, Verpackung und Transport sind für uns eine Selbstverständlichkeit.



Famecha in Zahlen

- 100.000.000 Teile pro Jahr
- 6.000 Tonnen Material pro Jahr
- 220 fachkundige Mitarbeiter
- 120 Produktionsmaschinen
- 11.000 m² Produktionsfläche



Unsere Werte

- Langfristige Partnerschaften - das Fundament eines erfolgreichen Unternehmens
- Höchste Präzision - unser Anspruch auf allen Ebenen des Unternehmens
- Kompetenter Service - wir stehen unseren Kunden mit unserem Know-How jederzeit zur Seite

I Unser Leitbild

Zufriedene Kunden seit 1972

Als global agierendes Unternehmen stehen wir unseren Kunden aus Automobilindustrie und vielen anderen Branchen mit größtmöglichem Service, höchster Präzision und Preisstabilität zur Seite.

Unser produktionstechnisches Know-How können wir zudem frühzeitig in die Bauteilentwicklung einfließen lassen, um so gemeinsam mit unseren Kunden kostenoptimale Lösungen zu generieren.

I Unsere Branchen



Automotive



Wälzlager



Maschinenbau



Hydraulik/Pneumatik



Fracht



Haushaltstechnik



IATF 16949:2016

ISO 9001:2015

Energiemanagement
(alternatives System nach SpaEfV)

Unsere Kompetenzen

01 CNC-Drehen | Kurz- und Langdrehen

Durch den Einsatz neuester Fertigungstechnologien erreicht Famecha eine hohe Flexibilität und Produktivität sowie einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard. Auf CNC-Drehmaschinen inklusive Lademagazin und Futter werden verschiedenste Drehoperationen für mittlere und große Losgrößen durchgeführt.

02 Automattendrehen

Hydromat Rundtaktmaschinen mit Stangenlademagazin oder Rohlingszuführung erlauben die Fertigung von Serien- und Großserienprodukten mit Längs- und Querbohrungen sowie Fräskonturen.

03 CNC-Fräsen | CNC-Bohren

Die vertikal und horizontal arbeitenden CNC-Bearbeitungszentren der neuesten Generation sind mit schnellen Paletten- und Werkzeugwechslern optimal ausgerüstet. Famecha erreicht so eine hohe Bearbeitungsgeschwindigkeit und damit wirtschaftliche Produktionsprozesse bei gleichbleibend stabiler Qualität.

04 Thermisches Entgraten

Famecha setzt zusätzlich zu dem Vorentgraten auf der Maschine die prozesssichere Thermische Entgrat-Methode (TEM) ein. Dieser Prozess garantiert das zuverlässige Entfernen aller innen- und außenliegenden Grate, Späne und sonstigen Partikel.

05 Montage von Baugruppen

Im Montagebereich werden an etwa 40 Montageplätzen Komponenten, die häufig aus der eigenen Produktion stammen, nach Kundenvorgaben zu Baugruppen zusammengefügt, geprüft, verpackt und etikettiert.

06 Umformen

Auf teilautomatisierten Maschinen werden Produkte, meist aus eigener Produktion, durch Kaltumformung mit Rändelung oder Gewinde versehen.

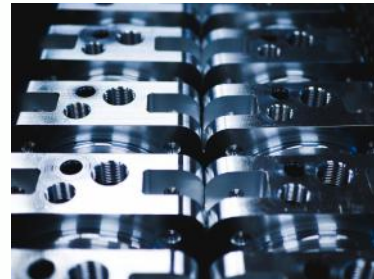
07 Werkzeugschleifen

Unsere interne Werkzeugentwicklung konstruiert und fertigt auf modernsten Schleifmaschinen eigene Werkzeuge, wodurch wir eine maximale Flexibilität und Funktionalität unserer Schneidwerkzeuge für nahezu alle Kundenanforderungen gewährleisten können.

Qualitätssicherung

Modernste Prüfmethoden erlauben die exakte Erfassung der während der Fertigung anfallenden Messdaten sowie deren Auswertung nach den neuesten Richtlinien der statistischen Prozessführung (SPC).

Produktbilder



Kontakt

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

Telefon: [+49 6842 9225 0](tel:+49684292250)

Fax: [+49 6842 9225 10](tel:+496842922510)

Mail: info@famecha.de

Web: www.famecha.de

Maschinenparkübersicht

CNC-Kurzdreher

- Stangendurchmesser 6 - 65 mm
- Max. Drehdurchmesser 560 mm
- Angetriebene Werkzeuge
- CNC- gesteuerte C-Achsen (z.B. zum Polygonfräsen)
- Freiformdrehen

CNC-Langdreher

- Stangendurchmesser 4 - 32 mm
- Max. Drehdurchmesser 32 mm
- Bis zu 8 steuerbare Achsen
- Bearbeitung von langen, dünnen Passungen
- Komplettbearbeitung

Drehautomaten

- Max. Teilelänge 100 mm
- Max. Drehdurchmesser 34 mm
- Vollhydraulische, kurvenlos gesteuerte Rundtakt- Automaten
- Vollautomatische Stangenlademagazine
- Rundschaltteller mit bis zu 16 Stationen
- Horizontal-, Vertikal-, CNC- und Exzentereinheiten

CNC-Bearbeitungszentren

- Max. Werkstückgröße 700 x 700 mm
- Max. Werkstückgewicht 800 kg
- Fräsmaschinen mit bis zu 120 Werkzeugplätzen
- Palettengröße bis 1000 x 500 mm

Thermisches Entgraten

- Kammer- Innendurchmesser 250 mm
- Kammerhöhe 300 mm
- Beiz-, Spül- und Konservierungsanlage nachgeschaltet
- Trocknungsofen nachgeschaltet

Umformen

- Rändeln
- Gewinde-/Verzahnungswalzen
- Glattwalzen/Rollieren